Автор: PTR
11.03.2020 20:52 - Обновлено 27.01.2025 17:56

Обозначение **РЕДУКТОРА 1Ц2У-250**, если перевести дословно, то получим редуктор цилиндрический, двухступенчатый, узкий. Цифра "1" означает модернизированный. До этого редуктор обозначался как Ц2У-250. Принципиального отличия у этих моделей нет. Разница в модуле зуба шестерней зубчатых передач. У редуктора 1Ц2У-250 модуль крупный, у редуктора Ц2У-250 мелкий. Цифра 250 это расстояние между центрами валов выходной пары. Передаточное отношение редуктора от 8 до 40. Корпус редуктора отлит из серого чугуна повышенной прочности и состоит из двух частей. Валы редуктора опираются на роликовые однорядные конические подшипники. При сборке редуктора подшипники устанавливаются регулировочными гайками , которые находятся в боковых крышках редуктора. Это значительно облегчает проведение регламентных работ в процессе эксплуатации редуктора. Редуктор 1Ц2У-250 имеет массу 310 кг и при относительно небольших габаритах обладает номинальным крутящим моментом на выходном валу 5000 Ньютон на метр. При кратковременно-повторных нагрузках выдает до 10000 Ньютон на метр. Может работать как в прямом, так и реверсивном направлениях. Выходной вал редуктор 1Ц2У-250 выполнятся в виде конуса, цилиндра, полого вала или зубчатой муфты Z=56. Все вышеперечисленное позволяет использовать редуктор 1Ц2У-250 в различных областях общего машиностроения, грузоподъемного оборудования, комплектовать крановые установки. Может работать как самостоятельный агрегат.

{gallery}1C2U100{/gallery}

Цена: 1Ц2У-250 - по запросу.

Пример условного обозначения редуктора 1Ц2У-250

Редуктор 1Ц2У-250-31.5-11-К-У3 , где:

1. **1Ц2У** - тип редуктора – цилиндрический двухступенчатый;

2. **250** - расстояние между осями выходной пары, мм;

3. **31.5** - номинальное передаточное число;

4. **11** – вариант сборки;

5. **К** – исполнение конца выходного вала (К – коническое исполнение);

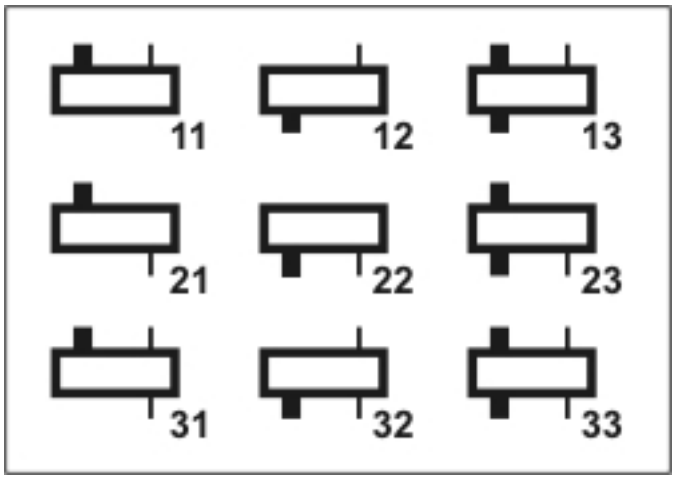
6. **У3** - исполнение для умеренного климата, категории размещения 2 по ГОСТ 15150-69

Основные технические характеристики редуктора 1Ц2У-250

Типоразмер редуктора	Передаточное число	Масса редуктора, кг	Aw	Б

1Ц2У-100	8, 10, 12.5, 16, 20, 25, 31.5, 40	63	100	80	
1Ц2У-125	630	31.5	125	80	
1Ц2У-160	1250	95	160	100	
1Ц2У-200	2500	170	200	125	
1Ц2У-250	5000	310	250	160	

Варианты сборки цилиндрических редукторов типа 1Ц2У-250



Габаритные и присоединительные размеры редуктора 1Ц2У-250

Типоразмер редуктора

L

L_1

L_2

L_3

L_4

L_5

B

B_1

B_2

H

H_1

H_2

d

Ц2У-100

390

325

290

85

136

165

155

145

109

230

112

20

15

Ц2У-125

446

375

335

106

145

206

175

165

125

272

132

22

19

Ц2У-160

557

475

425

135

170

224

206

195

140

345

170

24

24

Ц2У-200

678

580

515

165

212

280

243

230

165

425

212

30

24

Ц2У-250

829

730

670

212

265

335

290

280

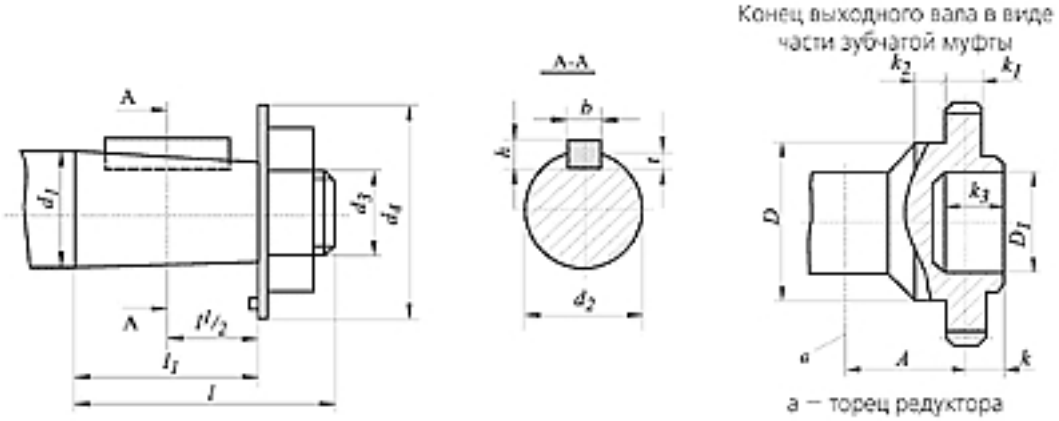
218

530

265

32

28



Типоразмер редуктора

Вал

d_1

d_2

d_3

d_4

l

l_1

b

h

t

1Ц2У-100

входной

20

18.2

M12x1.25

30

50

36

4

4

2.5

1Ц2У-125

20

18.2

M12x1.25

30

50

36

4

4

2.5

1Ц2У-160

25

22.9

M16x1.5

38

60

42

5

5

3

1Ц2У-200

30

27.1

M20x1.5

45

80

58

5

5

3

1Ц2У-250

40

35.9

M24x2

50

110

82

10

8

5

1Ц2У-100

выходной

35

32.1

M20x1.5

45

80

58

6

6

3.5

1Ц2У-125

45

40.9

М30х2

56

110

82

12

8

5

1Ц2У-160

55

50.9

М36х3

70

110

82

14

9

5.5

1Ц2У-200

70

64.75

М48хЗ

100

140

105

18

11

7

1Ц2У-250

90

83.5

M64x4

118

170

130

22

14

9

Размеры конца выходного вала в виде части зубчатой муфты:

Типоразмер редуктора

m

z

D

D_1

A

k

k_1

k_2

k_3

1Ц2У-160

4

40

95

72

48

19

20

20

38

1Ц2У-200

5

40

105

80

55

22

25

32

50

1Ц2У-250

4

56

170

120

63

31

35

16

50